



Equipos y Productos Para Tratamiento de Agua, Azúcar y Petróleo.
Rif: J-30099436-8
WWW.QUITSUM.COM; WWW.QUITSUM.NET;

1

INFORMACIÓN TÉCNICA.

QUITSUM 119

GENERALIDADES: El QUITSUM 119, es una combinación de dos compuestos organosulfurados, es efectivo en el control de bacterias, hongos y enzimas en diversos procesos industriales.

El QUITSUM 119, ha sido especialmente diseñado para el control de algas y hongos, en torres de enfriamiento e igualmente en la industria de papel. El QUITSUM 119 es soluble en agua a cualquier concentración, no produce espuma en el sistema a tratar y no tiene pérdidas por evaporación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS:

Ingrediente activo:	35 %.
Clanoditiomido Carbonato Disódico:	12,7 %.
Etilendiamina:	4,8 %.
N-metilditiocarbamato de amonía:	17,5 %.
Ingredientes inertes:	65 %.
Densidad a 25 °C:	0,98 – 1,05 g/ml.
Punto de inflamación por copa abierta:	100 °C aproximadamente.
pH de solución de 100 ppm en agua destilada:	9 – 10.
Olor:	Ligeramente amoníaco.

DOSIS: En sistemas como torres de enfriamiento y molinos de papel, se recomienda dosis de 10 – 20 ppm cada día y períodos de descanso de 5 días; luego subir la dosis a 30 ppm durante 24 horas. En las torres de enfriamiento se recomienda alternar con otros microbicidas y reponer únicamente las pérdidas por purga y salpicadura.

PRESENTACION: QUITSUM 119, se presenta en tambores retornables de 200 kg y carboyas de 60 Kg.

QUÍMICA EN ARMONÍA CON EL MEDIO AMBIENTE

Química y Tecnología de Suministros, C.A.(QUITSUM, C.A.) Calle Peñalver, Galpón 63-1,
Turmero-Aragua-Venezuela, telefax: 58-244-6636801/0277, e-mail: quitsunca@cantv.net;
quitsum@cantv.net; Quitsum@gmail.com;