



INFORMACIÓN TÉCNICA.

QITSUM CC-172 (NORMAL)

GENERALIDADES: El QITSUM CC-172, es un producto para hacer el cocimiento de calderas que se hayan reparado y entubado nuevamente. Este es una fórmula especialmente indicada para eliminar grasas y aceites minerales y vegetales, así como óxidos de hierro, sustancias extrañas y contaminadas que se han depositado en el interior de la caldera durante su fabricación y posterior protección para su traslado al sitio donde va a trabajar. El QITSUM CC-172, elimina todos estos contaminantes, y a la vez, ayuda a la eliminación de los tensores del metal nuevo. El QITSUM CC-172 como cocimiento de calderas impide la aparición de golpes de agua y problemas de arrastre cuando la caldera nueva va a entrar a funcionar en su régimen normal. Para mejores resultados en el uso del QITSUM CC-172, síganse estrictamente las indicaciones para su aplicación y uso.

COMPOSICIÓN: Es un producto altamente alcalino a base de fosfatos de sodio, polifosfatos, sulfonatos de lignino, agentes tenso-activos y dispersantes no iónicos en una mezcla balanceada para obtener óptimos resultados en la eliminación de los contaminantes grasos de las calderas así como también los óxidos presentes.

INSTRUCCIONES PARA SU APLICACION: Es para aplicarlo en la proporción del 3 % al 5 % de volumen total de agua de la caldera, más un cálculo de unos 10 cm por encima del nivel de agua normal. Conocida la cantidad total del producto a usar, proceda de la manera siguiente:

- ❖ Cierre la salida del vapor de la caldera.
- ❖ Proceda a disolver el producto QITSUM CC-172, en el agua de alimentación y meterlo a la caldera por la bomba de alimentación.



INFORMACIÓN TÉCNICA.

- ❖ Lleve al agua con el UITSUM CC-172, a su nivel normal y súbalo 10 cm por encima de este nivel.
- ❖ Arranque el fuego de la caldera y suba la presión al 20 % de su presión normal de trabajo. Por ejemplo: si la caldera trabaja a 150 psi lleve la presión a 30 lbs., si trabaja a 600 psi llévela a 120 psi, obtenida la presión recomendada, apague el fuego.
- ❖ Pasadas 2 horas Pasadas 2 horas, eleve de nuevo la presión en un 20 % más, o sea en el caso de los 150 psí, sería 60 psi y en la de 600 psí, 240 psi, apague el fuego de la caldera.
- ❖ A partir de la sexta hora, subir la presión a una rata del 10 % de presión máxima por hora cuya presión máxima de trabajo tendría 60 psí + 15 psí = o producto es un eficaz removedor de incrustaciones sulfáticas y carbonáticas en calderas. Sus componentes aseguran una acción intercambiadora y acomplejante entre las sales de calcio y magnesio que se encuentran en las conchas procediéndose así el desprendimiento de las incrustaciones y su conversión parcial en barro. La acción QITSUM 352 es lenta pero eficaz. Se recomienda muy especialmente cuando se va a hacer una limpieza ácida a la caldera, hacer un tratamiento previo con tres semanas de anticipación a base de QITSUM 352; de ésta manera la limpieza ácida será más eficaz y rápida, por lo que habrá menos peligro que el ácido ataque al metal de la caldera.
- ❖ Sí, a la octava hora: $75 + 15 = 90$ psí; a la novena hora 105 psí; a la décima hora 120 psí; a la décima primera 135 psí y a la décima segunda 150 psí. En el momento de alcanzarse la presión normal de trabajo, debe procederse al paso N° 7.
- ❖ Alcanzaba la presión normal de trabajo, procédase a la apertura de la llave de purga continúa y llaves de la tubería de nivel; debe correr el agua hasta alcanzar el nivel normal de la caldera. Llegado a esto, cierre todas las llaves y pase al párrafo N° 8.



INFORMACIÓN TÉCNICA.

- ❖ Vuelva a subir el nivel de la caldera y levante la presión a la de trabajo y apague el fuego.
- ❖ Repita la operación N° 7 otra vez, lo mismo que la N°.
- ❖ Repita operación N° 9.
- ❖ Deje la caldera a su presión normal de trabajo y con el nivel de agua a 10 cm por encima del nivel normal durante 12 horas.
- ❖ Pasadas estas 12 horas, proceda a purgar la caldera por todas las tuberías incluyendo niveles, válvulas de drenaje, purga de fondo y reponiendo el agua hasta que la caldera se encuentre a la presión cero (0).
- ❖ Expulse el agua con el QUITSUM CC-172 hasta eliminarlo por completo de la caldera. Esto se hace por sucesivos llenados y vaciados, teniendo cuidado de que el agua tratada aplicando la dosis de los productos recomendados para evitar corrosión posterior en las paredes y tubos de la misma.
- ❖ Llene la caldera siempre con agua tratada aplicando la dosis de los productos recomendados para evitar corrosión posterior en las paredes y tubos de a misma.
- ❖ Este conocimiento tiene que hacerse tal como se indica para obtener óptimas resultados en la operación de arranque y posterior uso de la caldera.

PRESENTACIÓN: En sacos de 25 Kgs. netos.

QUÍMICA EN ARMONÍA CON EL AMBIENTE