



Equipos y Productos Para Tratamiento de Agua, Azúcar y Petróleo.
Rif: J-30099436-8
WWW.QUITSUM.COM; WWW.QUITSUM.NET;

1

INFORMACIÓN TÉCNICA.

QUITSUM GLU

GENERALIDADES: Microbicida de amplio espectro, formulado en base de glutaraldehydos, que a muy bajas dosis se obtiene un excelente control microbiano.

BENEFICIOS:

- Excelente control de la biomasa en los sistemas de enfriamiento.
- Efectivo en condiciones severas de trabajo, incluyendo pH alcalinos y ácidos.
- Atractivo en lo económico de su uso, por las bajas dosis a usar.
- No es oxidante.
- Biodegradable.
- Ayuda a controlar la corrosión.

USOS: El QUITSUM GLU es una formulación específica para el control microbiológico (bacterias, algas, hongos, etc.), en sistemas de enfriamiento de recirculación abierta, de un solo paso, cerrados, inyección de agua en la industria petrolera, papelera y otras.

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS:

Color:	Cristalino.
Olor:	Característico.
Pe:	1,005 – 1,010.
pH:	3 – 5.
Punto de inflamación:	No aplicable.
Solubilidad en agua:	Miscible.

DOSIS: Las dosis de QUITSUM GLU se aplica de acuerdo al grado de contaminación del sistema, clase de microorganismo, pH del sistema y tipo de proceso. Las dosis comunes van de 100 – 1000 ppm. En dosis mayores, consultar al Departamento Técnico de QUITSUM, C.A.

PRESENTACIÓN: Tambores retornables de 200 kg. y carboyas de 60 Kg.

ESTABILIDAD: Almacenar como máximo seis (06) meses.

QUÍMICA EN ARMONÍA CON EL MEDIO AMBIENTE