



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

Turmero, 28 de septiembre de 2018.

Señores:

Presente.

Atención:

Asunto: **Presentación de QUITSUM, C.A.**

Estimados señores:

Nos dirigimos a ustedes en la oportunidad de presentarles brevemente nuestra empresa, **Química y Tecnología de Suministros, C.A. (QUITSUM, C.A.) RIF:J-30099436-8**, empresa venezolana, inscrita en el RNC, bajo el N° 1072163300994368150.

Quitsum, C.A. es una empresa orientada al diseño y construcción de plantas para tratamiento de aguas, desarrollo y fabricación de productos químicos específicos para el tratamiento de aguas, Azúcar y para la extracción petrolera.

Quitsum, C.A., ofrece a sus clientes la mejor asistencia técnica "**in situ**" basados en su programador integral de atención al cliente en las fases de pre-venta, venta y pos-venta.

Anexo a la presente, se detalla listado de productos y/o equipos fabricados, distribuidos y representados por QUITSUM, C.A., para el tratamiento de aguas.

Nos suscribimos de ustedes, quedando a sus gratas órdenes,

Muy atentamente, por **QUITSUM, C.A.**,

Ing. Gonzalo Mijares
Gerente de Operaciones.
0412 444 9826



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

Presentación

Química y Tecnología de Suministros, C.A. (Quitsum,C.A.) inicia operaciones comerciales en el año 1993 en Turmero Estado Aragua-Venezuela.

Quitsum, C.A. es una empresa orientada al diseño y construcción de plantas para tratamiento de aguas, desarrollo y fabricación de productos químicos específicos para el tratamiento de aguas, industria azucarera y la petrolera.

Quitsum, C.A., ofrece a sus clientes la mejor asistencia técnica "**in situ**" basados en su programador integral de atención al cliente en las fases de pre-venta, venta y pos-venta.

Quitsum garantiza el correcto empaque e identificación de sus productos.

Actualmente **Quitsum, C.A. Es una empresa que** diseña y fabrica las plantas para tratamiento de aguas por procesos de lecho fluidizado a contra corriente; tanto en aguas servidas como en agua potable e industrial.

Adicionalmente, somos distribuidores de toberas filtrantes **Kleemeier, Schewe + Co GMBH** para aplicaciones en equipos de filtración, suavización, desionización, entre otros.

En la fabricación de equipos de intercambio iónico, osmosis reversa, nanofiltración, ultrafiltración, contamos con el respaldo de **las firmas más importantes en el ramo**, con tecnologías de Resintech(USA),USA(UET), Qemi inc(USA),KSH(Alemania), POMAR(España) de alta tecnología en tratamientos de agua para uso industrial, alimenticio, farmacéutico y de aguas residuales y Swan Analytical Instruments fabricante suizo de instrumentos de medición ON LINE.

Anexo a la presente, se detalla listado de productos y/o equipos fabricados, distribuidos y representados por QUITSUM, C.A., para el tratamiento de aguas.



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

¿Qué es QUITSUM, C.A.?

QUITSUM, C.A. es una empresa de alta capacitación científica y tecnológica 100% venezolana, orientada al desarrollo, fabricación y comercialización de productos químicos de excelente calidad para el tratamiento de agua, azúcar y petróleo.

Además diseña, fabrica e instala equipos y sistemas completos para el tratamiento de aguas de uso industrial.

Quitsum es solucionar los problemas planteados y llevar las soluciones al cliente

QUITSUM, C.A. cuenta con un dinámico y eficiente Departamento de Ventas y de Asesoramiento Técnico a nivel nacional, de excelente calidad humana, capaz de satisfacer las necesidades específicas de cada uno de sus clientes.

El Laboratorio Técnico de **QUITSUM, C.A.**, analiza las muestras a tratar, diagnóstica el problema y desarrolla el producto químico específico para un tratamiento eficaz.

Dentro de los productos químicos elaborados por **QUITSUM, C.A.**, figuran compuestos para el tratamiento de calderas, estabilizantes de sales para circuitos de enfriamientos, aditivos para combustibles, reactivadores de resina, floculantes, desengrasantes tipo emulsificantes, inhibidores de corrosión en agua de reinyección de pozos, algicidas-bactericidas, antiespumantes, decolorantes de jugos, surfactantes de masas cocidas, inhibidores de ácidos, detergentes industriales, desincrustantes y disolventes de parafina, entre otros.



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

¿Qué ofrece QUITSUM, C.A.?

1.- Servicio Técnico.-

El servicio técnico de QUITSUM, C.A. es prestado al cliente, en las fases de:

Preventa:

Mediante el asesoramiento técnico al cliente, en base a los análisis de muestras en el laboratorio, en concordancia con las necesidades reales del mismo; y hace recomendaciones en cuanto al sistema de tratamiento (equipos y producto) que satisfagan de forma efectiva las demandas de los clientes.

Quitsum es efectividad y eficiencia en los tratamientos aplicados.

Venta.-

Diseña y/o desarrolla la solución o sistema de tratamiento más factible técnico-económica, para resolver el problema planteado por el cliente.

Pos-venta.-

Asesora técnicamente y adiestra al personal del Cliente, que se encargará de la operación del sistema implementado, además efectúa chequeos periódicos de la operación y constata los resultados del sistema y recomienda los respectivos ajustes.

2.- Control de Calidad.-

QUITSUM, C.A. ofrece a sus clientes productos y equipos previamente sometidos a un riguroso control de calidad, de acuerdo a las normas DIN, ASME, ASTM, ISO, COVENIN. De igual forma, **QUITSUM, C.A.**, se encuentra actualmente en pos de la certificación ISO-9001:2000, para continuar así su camino a la excelencia.

3.- Respaldo.-



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

Desde el punto de vista tecnológico, **QUITSUM, C.A.**, cuenta con respaldo internacional brindado por su asociada con **Universal Environmental Technologies, Inc.(UET WATER)** Fabricante de soluciones en membranas (osmosis invertida, nanofiltración, ultrafiltración) y ozonización de Estados Unidos de America, en el area Petrolera con **MARTEX INC** especialista en procura de equipos petroleros de Estados Unidos , Sistemas de Esterilizacion UV con **WYCKOMAR** de Canadá y en la parte de medición ON LINE **SWAN Analytische Instrumente AG**.

PERFIL DE LA EMPRESA:

El presente informe, es un resumen sobre nuestra empresa, deseamos que cumpla con las expectativas de cada persona que desea conocer y compartir con nosotros, metas, tecnología, conocimiento, trabajo y dedicación, motores fundamentales para el desarrollo personal y de QUITSUM, C.A.

A continuación presentamos aspectos que consideramos de extrema importancia para el desarrollo de nuestras relaciones comerciales en el futuro.

1.- Perfil Humano de QUITSUM, C.A.

Donde conocerán quienes somos, qué experiencia tenemos, como nos preparamos, quién nos asesora, etc.

2.- Estructura en Tecnología, Química y Productos:

Línea Quitsum (Control de corrosión), todos enmarcados hacia su uso en las áreas de tratamientos de agua tanto en influentes, efluentes, potabilización y proceso (intercambio de energía). Dentro del apartado de la familia química se observan la presencia de artículos técnicos sobre torres de enfriamiento, microbiología del agua, etc.

3.- Estructura de Investigación y Desarrollo:

Esta estructura está dedicada a evaluar, desarrollar y actualizar todos nuestros productos en función del resultado final y las características de cada sistema en particular. Nuestros técnicos poseen entrenamiento local e internacional, para con ello, poder entrenar a todos los clientes QUITSUM en las áreas de comercialización de la compañía.



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

4.- Estructura de Comercialización:

La estructura desarrollada por el personal de QUITSUM está dada hacia la ejecución de logros tanto personales como colectivos. Asegurándonos de que nuestra estructura esté enfocada hacia el estudio y solución de problemas a nuestros clientes.

Perfil Humano:

El personal de QUITSUM, C.A, en su totalidad es profesional universitario o técnico con experiencia en las áreas donde QUITSUM, C.A., posee presencia técnica y comercial.

En el área de tratamiento de aguas, QUITSUM, C.A., viene desarrollando en Venezuela un personal químicamente responsable y con experiencia en el campo de trabajo.

QUITSUM, C.A., cuenta además con áreas de desarrollo en aplicaciones, mantenimiento, diseño e instalación de Control de Químicos para nuestros clientes, permitiendo con ello, maximizar la eficiencia, minimizando su uso y los altos costos de dosificación, sin costo para nuestros clientes.

Poseemos convenios internacionales de asistencia técnica, tanto en materias primas, productos (formulaciones) como en entrenamiento continuo del personal, tanto persona a persona como con comunicación, lo cual permite la resolución de problemas en un tiempo oportuno y sin pérdidas operativas, adicional al desarrollo de nuevas tecnologías que le permitan a QUITSUM, C.A., estar a la vanguardia en lo que a desarrollo técnico se refiere.

Quitsum es investigación y desarrollo

Comercialización:

La forma de comercialización en QUITSUM, C.A., es dada hacia:

1.- Área de Comercialización:

Atendemos la industria nacional en las siguientes áreas:



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

1.1.- Industria de Pulpa Papel:

Cubriendo proceso y tratamiento de aguas, tanto de influentes, como de proceso (calderas, torres de enfriamiento).

1.2.- Industria de Tenerías:

Proceso y preservación de cuero y pieles, tratamiento de aguas, etc.

1.3.- Industria de Pinturas y Tintas:

Preservantes, humectantes y dispersantes, tratamiento de aguas industriales en general.

1.4.- Industria Azucarera:

Preservantes, inhibidores de ácidos, inhibidores de incrustaciones, surfactantes, polímeros de clarificación de jugo, meladura y licor, tratamiento de aguas de calderas, torres de enfriamiento y aguas residuales y de consumo, etc.

1.5.- Industria Petrolera:

Demulsificantes, clarificantes, control de procesos en torres de enfriamiento, circuitos cerrados, calderas, aguas residuales y potables, inhibidores de corrosión, inhibidores de incrustaciones.

1.6.- Industria Maderera:

Preservantes de pino caribe, maderas blandas, maderas duras, tratamiento de aguas, etc.

1.7.- Fabricación, Venta y Asesoramiento:

A empresa químicas en productos terminados, materias primas, equipos de suavización, desmineralización, filtros, ósmosis inversa y tratamiento de aguas industriales y residuales.

1.8.- Análisis y Producciones a Terceros:

Poseemos laboratorios de campo y central, que cubren las áreas de microbiología industrial, análisis orgánicos e inorgánicos, así como análisis y especificaciones establecidas por la Ley Penal del Ambiente, así como la posibilidad de maquilar productos bajo los mas estrictos controles de aseguramiento de la calidad.

Quitsum es producción en casa bajo especificaciones y los estándares de producción mas exigentes.



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

2.- Hacia Evaluaciones de Proceso:

Toda propuesta debe iniciarse con un análisis del proceso PROVEEDOR/QUITSUM, sobre los problemas y necesidades a resolver.

Quitsum es ingeniería y diseño

3.- Evaluado el Proceso:

Será necesaria su discusión, coordinando los puntos problemáticos y pasos a seguir, serán nuestras primeras recomendaciones sobre las necesidades planteadas.

4.- Propuesta Comercial:

Vendrá dada como consecuencia del punto N° 3, lo cual permitirá conocer económicamente los servicios químicos, si fuera el caso.

5.- Elaboración de un Plan de Trabajo Simbiótico:

QUITSUM, C.A., en líneas generales, dependiendo de las necesidades, cuenta con personal exclusivo, grupos, laboratorios, especialistas, sin costo adicional a nuestros clientes. Permitiendo con ello satisfacción y garantía a través del tiempo.

**LISTA DE REFERENCIA
EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA Y AZÚCAR DISEÑADOS,
CONSTRUIDOS E INSTALADOS POR QUITSUM, C.A.**

Equipo	Cap. m ³ /h	Operación	Ubicación	Año	En uso	Cliente
Planta cal – soda	34 m ³ /h	Automática	El Tocuyo	1954	Si	Azucarera Tocuyo.
Filtro antracita (2)	34 m ³ /h	Manual	El Tocuyo	1954	Si	Azucarera Tocuyo.
Suavizadores (2)	34 m ³ /h	Manual	El Tocuyo	1954	Si	Azucarera Tocuyo.
Planta cal – soda	160 m ³ /h	Automática	Barquisimeto	1956	Si	Central Río Turbio.
Filtros antracita (2)	160 m ³ /h	Manual	Barquisimeto	1956	Si	Central Río Turbio.
Suavizadores(2)	160 m ³ /h	Manual	Barquisimeto	1956	Si	Central Río Turbio.
Desionizador	6,8 m ³ /h	Manual	Carúpano	1957	Si	Destilería Carúpano.
Planta cal – soda	57 m ³ /h	Automática	Barquisimeto	1957	Si	Pepsi-Cola Venezuela.
Filtro antracita (2)	57 m ³ /h	Manual	Barquisimeto	1957	Si	Pepsi-Cola Venezuela.
Suavizadores (2)	57 m ³ /h	Manual	Barquisimeto	1957	Si	Pepsi-Cola Venezuela.
Planta cal – soda	18 m ³ /h	Automática	Los Teques	1964	Si	Telares Silka.
Filtro antracita (2)	18 m ³ /h	Manual	Los Teques	1964	Si	Telares Silka.
Suavizadores (2)	18 m ³ /h	Manual	Los Teques	1964	Si	Telares Silka.
Planta cal – soda	95 m ³ /h	Automática	Cumanacoa	1967	Si	Azuc. Cumanacoa.
Filtro antracita (2)	95 m ³ /h	Manual	Cumanacoa	1967	Si	Azuc. Cumanacoa.
Suavizadores (2)	95 m ³ /h	Manual	Cumanacoa	1967	Si	Azuc. Cumanacoa.
Desionizador	8,8 m ³ /h	Manual	Carúpano	1969	Si	Destilería Carúpano.
Suavizadores (4)	460 m ³ /h	Manual	Anaco	1971	¿ ?	Creole Petroleum Corporation.
Filtro carbón activado (6)	68 m ³ /h	Automática	Tucupita	1975	¿ ?	Deltaven.
Desionizador	14 m ³ /h	Manual	Ocumare del Tuy	1979	Si	Destilería Pampero.
Filtro antracita (2)	25 m ³ /h	Manual	Guanare	1979	Si	Central Río Guanare.
Suavizadores (2)	25 m ³ /h	Manual	Guanare	1979	Si	Central Río Guanare.
Desalcalinizador	25 m ³ /h	Automática	Pedemales	1980	Si	Lagoven, s.a.
Suavizadores (8)	15 m ³ /h	Automática	Anaco	1980	Si	Corpoven, s.a.
Suavizadores (8)	15 m ³ /h	Automática	Pta. De Mata	1982	Si	Corpoven, s.a.
Suavizadores (12)	110 m ³ /h	Automática	Morichal	1983	Si	Lagoven, s.a.
Filtro de arena (10)	70 m ³ /h	Manual	Zona XX	1983	Si	Acueductos Rurales.
Filtro carbón activado (10)	70 m ³ /h	Manual	Zona XX	1983	Si	Acueductos Rurales.
Filtro salmuera (10)	70 m ³ /h	Manual	Zona XX	1983	Si	Acueductos Rurales.
Desionizador	6,8 m ³ /h	Manual	Guacara	1984	Si	Henkel Venezuela.
Suavizadores (4)	25 m ³ /h	Automática	Pta. De Mata	1986	Si	Corpoven, s.a.
Planta cal – soda	15 m ³ /h	Automática	Pariaguán	1987	Si	Maraven, s.a.
Filtro antracita (2)	15 m ³ /h	Automática	Pariaguán	1987	Si	Maraven, s.a.
Suavizadores (2)	15 m ³ /h	Manual	Pariaguán	1987	Si	Maraven, s.a.
Desionizador	6,8 m ³ /h	Manual	Carúpano	1988	Si	Destilería Ron El Muco.
Filtro carbón activado	6,8 m ³ /h	Manual	Carúpano	1988	Si	Destilería Ron El Muco.
Desionizador	6,8 m ³ /h	Automática	Charallave	1990	Si	Destilería Dixon's.
Planta cal – soda	28 m ³ /h	Manual	San Felipe	1993	Si	Central Veroes.
Filtro antracita (2)	28 m ³ /h	Manual	San Felipe	1993	Si	Central Veroes.
Suavizadores (2)	28 m ³ /h	Manual	San Felipe	1993	Si	Central Veroes.
Planta cal – soda	70 m ³ /h	Automática	El Tocuyo	1993	Si	Azucarera Tocuyo.
Filtro antracita (2)	70 m ³ /h	Manual	El Tocuyo	1993	Si	Azucarera Tocuyo.
Suavizadores (2)	70 m ³ /h	Manual	El Tocuyo	1993	Si	Azucarera Tocuyo.
Desionizadores (2)	28 m ³ /h	Automática	Valencia	1994	Si	General Motors, c.a.
Filtro carbón activado (2)	28 m ³ /h	Manual	Valencia	1994	Si	General Motors, c.a.
Filtro arena	10 m ³ /h	Manual	Caracas	1995	Si	Comandancia Gral. Aviación.
Filtro carbón activado	10 m ³ /h	Manual	Caracas	1995	Si	Comandancia Gral. Aviación.
Filtro carbón activado	10 m ³ /h	Manual	Turiamo	1995	Si	Comandancia Gral. Aviación.
Desionizador	14 m ³ /h	Manual	El Consejo	1995	Si	Destilería Ron Santa Teresa.
Desionizador Bayer WS	6 m ³ /h	Automática	La Victoria	1996	Si	Fiat Automóviles Vzla, c.a.

**LISTA DE REFERENCIA
EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA Y AZÚCAR DISEÑADOS,
CONSTRUIDOS E INSTALADOS POR QUITSUM, C.A.**

Equipo	Cap. m ³ /h	Operación	Ubicación	Año	En uso	Cliente
Decolorador de azúcar Bayer WS	65 m ³ /h	Automática	San Mateo	1997	Si	Central El Palmar, s.a.
Desionizador	1 m ³ /h	Semiautom	Valencia	1997	Si	Oakite de Venezuela, c.a.
Planta Desmineralizadora	6 m ³ /h	Automática	La Victoria	1997	Si	Fiat Automóviles Vzla, c.a.
Filtro Dual Arena	2 m ³ /h	Manual	Maracay	1997	Si	Alcave, c.a.
Desionizador	0,5 m ³ /h	Manual	Chivacoa	1997	Si	Fundición Yaracuy, c.a.
Suavizador	1 m ³ /h	Manual	Chivacoa	1997	Si	Fundición Yaracuy, c.a.
Filtro Dual Antracita-Carbón	4,6 m ³ /h	Manual	Sta. Teresa del Tuy	1997	Si	Madosa.
Filtro Carbón Activado	1 m ³ /h	Manual	Turmero	1998	Si	Químicas Oro Color, c.a.
Desionizador	1 m ³ /h	Manual	Turmero	1998	Si	Químicas Oro Color, c.a.
Filtro Carbón Activado	1,1 m ³ /h	Manual	Caracas	1998	Si	Eurociencia, c.a.
Desionizador	10 m ³ /h	Manual	Carúpano	1998	Si	Alcoh. y Añejos Oriente 1962.
Suavizador	2 m ³ /h	Manual	Valencia	1998	Si	Ruedas de Aluminio, c.a.
Planta Coalescedora	2,27 m ³ /h	Semiautom	Lagunillas	1998	Si	PDVSA Petróleo y Gas.
Filtro Dual Arena-Antracita	2 m ³ /h	Manual	La Villa	1998	Si	Labs. Veterinarios La Caridad.
Suavizador	2 m ³ /h	Manual	Cagua	1998	Si	Messer Gases, s.a.
Filtro Dual Arena-Carbón	2 m ³ /h	Manual	Carúpano	1998	Si	Marlene de Gil
Suavizador	0,7 m ³ /h	Manual	San Sebastián de Los Reyes	1999	Si	Zepza de Venezuela, c.a.
Filtro de Antracita	0,7 m ³ /h	Manual	San Sebastián de Los Reyes	1999	Si	Zepza de Venezuela, c.a.
Desmineralizador	10,2 m ³ /h	Manual	San Juan de Los Morros	1999	Si	Gran Hotel Los Morros, c.a.
Suavizador	10,2 m ³ /h	Manual	San Juan de Los Morros	1999	Si	Gran Hotel Los Morros, c.a.
Filtro Dual Arena Antracita	6,66 m ³ /h	Manual	Carúpano	2000	Si	El Muco Bebidas, c.a.
Filtro Dual Arena – Antracita	3 – 4 Lps	Manual	Cagua	2000	Si	Inversiones Selva, c.a.
Desionizador Automático	900 – 1342 lt/hr	Manual	Valencia	2000	Si	Maxxol, c.a.
Filtro de Arena	3 – 4 Lps	Manual	Cagua	2000	Si	Inversiones Selva, c.a.
Filtro de Arena	2000 lph	Manual	Valencia	2000	Si	Maxxol, c.a.
Suavizador	2000 Lph	Automático	Valencia	2001	Si	TSU Turbo Servicio, c.a.
Planta Desmineralizadora WS	2,5 m ³ /h	Manual	Irpa-Estado Sucre	2005	Si	Félix Santa María
Suavizador de agua	3,0 m ³ /h	Manual	Las Tejerías-Aragua	2005	Si	Emesar
Desmineralizador	1,2 m ³ /h	Manual	Filas de Mariches-Miranda	2005	Si	Concentrados Flavors
Suavizador de agua SIMS I	5 m ³ /h	Manual	La Victoria-Aragua	2005	Si	Comercializadora Todeschina,c.a
Suavizador de agua	10 m ³ /h	Manual	Zaraza-Guarico	2005	Si	PROLLOSA
Planta Potabilizadora de agua	4 m ³ /h	Manual	Maracay-Aragua	2006	Si	TOMADO,C.A.
Suavizador Dom I G	1,2 m ³ /h	Automático	La Villa-Aragua	2006	Si	DAMBAKLI
Suavizador SIMS III	12 m ³ /h	Manual	Maracay-Aragua	2006	Si	FUNDACREPO
Suavizador	27,3 m ³ /h	Manual	Guacara-Carabobo	2006	Si	Alimentos Heinz,C.A.
Sistema de filtración piscina	155 m ³ /h	Manual	Tucacas-Falcón	2006	Si	Club Residencial Terepaima,C.A
Recuperador de metales pesados	0,2 m ³ /h	Manual	Caracas	2006	Si	Grupo Dacom

QUÍMICA Y TECNOLOGÍA DE SUMINISTROS, C.A.(QUITSUM, C.A.)

CALLE PEÑALVER, GALPÓN N° 63-1. SECTOR INDUSTRIAL GUANARITO.TURMERO, ARAGUA,VENEZUELA
TELEFAX:+58 (244) 6636801-6630277www.quitsum.com,info@quitsum.com, quitsum@gmail.com

Osmosis reversa	2,4 m3/h	Automática	Maiquetia	2007	Si	Santa Barbara Airlines
Sistema Purificación agua UV	4 lpm	Automática	Caracas	2007	Si	Tejidos Super Punto,C.A.
Sistema Purificación de agua	22 m3/h	Manual	Chivacoa	2007	Si	Corporación Inlaca,c.a
Filtro de arena silex	11 m3/h	Manual	Guarenas	2007	Si	Planta de Hielo Guarenas,c.a
Planta de Tratamiento de aguas servidas	1000m3/d	Automática	Caucagua	2008	Si	Alcaldía Municipio Acevedo
Suavizador de Agua	30 m3/h	Manual	Guacara	2008	Si	Alimentos Heinz,c.a.
Desmineralizador de agua	1,3 m3/h	Automática	Maracay	2008	Si	Banco Central de Venezuela,c.a
Sistema Potabilización de agua	4 m3/h	Automática	Valencia	2008	Si	Planta de Hielo y Agua La Cumaca,c.a.
Planta Comunal de agua Potable	160 bot/d	Automática	Caucagua	2008	Si	Alcaldía del Municipio Acevedo
Planta de suavización agua Potable	1,3 m3/h	Automática	Tucacas	2008	Si	Bingo Tucacas

**LISTA DE REFERENCIA
EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA Y AZÚCAR DISEÑADOS,
CONSTRUIDOS E INSTALADOS POR QUITSUM, C.A.**

Equipo	Cap. m3/h	Operación	Ubicación	Año	En uso	Cliente
Planta de agua Potable por ultrafiltración.	144 m3/d	Automática	Guatire	2009	Si	Alcaldía del Municipio Zamora.
Planta de Agua Potable por Ultrafiltración.	144 m3/d	Automática	Caracas	2009	Si	Hielo Artico,c.a.
Planta de Agua Potable por UV	144 m3/d	Manual	Maracay	2009	Si	Tomado ,C.A.
Planta Comunal de agua Potable	160 bot/d	Automática	Yaracuy	2009	Si	Alcaldía Municipio Manuel Monge.
Sistema de Potabilización UV	1,8 m3/h	Manual	La Victoria	2009	Si	Maxxa
Planta de tratamiento de aguas servidas Portátil.	45 m3/d	Automática	Guatire	2009	Si	Alcaldía Municipio Zamora.
Sala de bombas sistema Filtración Piscina.	155 m3/h	Automatica	Tucacas	2009	Si	Club Residencial Terepaima,c.a.
Sistema de suavización y filtración	34 m3/h	Manual	Caracas	2009	Si	Vapor Industrial,c.a
Recuperación de Planta de Tratamiento Aguas Servidas Villa Trinidad	150 m3/d	Manual	Los Teques	2010	Si	Alcaldía Municipio Guacaipuro
FILTRO Biológico para aguas servidas Sector El Naranjal	9 m3/d	Manual	Los Teques	2010	Si	Alcaldía Municipio Guacaipuro
Suavizador de agua	6 m3/h	Automático	Villa de Cura	2010	Si	Inversiones Triple A,C.A.
Sistema de Filtración colateral para Torres enfriamiento	4 m3/h	Manual	Valencia	2010	Si	OXICAR,C.A.
Sistema de Filtración colateral para Torres enfriamiento	10 m3/h	Manual	Valencia	2010	Si	OXICAR,C.A.
Desmineralizador de agua	1,2 m3/h	Automático	La Victoria	2010	Si	SPRAY QUIMICA,C.A.
SUAUZADOR de Agua	1,8 m3/h	Automático	La Victoria	2010	Si	SPRAY QUIMICA,C.A.
Suavizador DUPLEX	34 m3/h	Manual	Caracas	2011	Si	Tejidos Super Punto,c.a.
Suavizador	4 m3/h	Manual	Santa Cruz	2011	Si	ALMAGAL,C.A.
Potabilizadora portátil	24 m3/d	Manual	Yumare	2011	Si	Herrmanos Constructores,SRL.
Potabilizadora de agua	43 m3/d	Manual	Maracay	2011	Si	CAPACO,C.A.
Potabilizadora de agua	43 m3/d	Manual	Maracay	2011	Si	Radiante,C.A.
Sistema de Filtración y Esterilización UV	312 m3/d	Manual	Coropo,Aragua	2011	Si	Tomado,C.A.
Suavizador y Filtros	18-50 m3/h	Manual	Caracas	2011	Si	Tejidos SuperPunto,C.A
Potabilizadora	30 m3/h	Manual	La Fria-Tachira	2011	Si	Corpivensa.C.A.

QUIMICA Y TECNOLOGIA DE SUMINISTROS, C.A.(QUITSUM, C.A.)

CALLE PEÑALVER, GALPÓN N° 63-1. SECTOR INDUSTRIAL GUANARITO.TURMERO, ARAGUA,VENEZUELA
TELEFAX:+58 (244) 6636801-6630277www.quitsum.com,info@quitsum.com, quitsum@gmail.com

Suavizadores	20-60 m ³ /h	Manual	Guarenas	2011	Si	Tejidos Evercolor,C.A.
Sistema Filtro y Suavizadores Duplex	34 m ³ /h	Manual	Valencia	2011	Si	OXICAR,C.A.
Sistema Filtración y Suavización Duplex	10 m ³ /h	Manual	Maracay	2011	Si	INESINCA
Sistema Filtración y Suavización Duplex	6 m ³ /h	Manual	Maracay	2011	Si	INESINCA
Suavizador	10-15 m ³ /h	Automático	Santa Cruz	2012	Si	Alimentos Mediterráneo
Sistema de Filtración y Suavización Duplex	54 m ³ /h	Manual	Santa Cruz	2012	Si	Minibruno,C.A.
Potabilizadora de Agua	30 m ³ /h	Manual	Monte Carmelo, Trujillo	2012	Si	CORPIVENSA
Potabilizadora de Agua	30 m ³ /h	Manual	Mene Mauroa,Falcon	2012	Si	CORPIVENSA
Osmosis Inversa	34 m ³ /d	Automática	Irapa, Sucre	2012	Si	Félix Santa Maria
Desalinizadora por osmosis inversa	216 m ³ /d	Automática	Jadacaquiva,Falcon	2012	Si	CORPIVENSA
Desalinizadora por osmosis inversa	90 m ³ /d	Automatica	El Muco, Sucre	2015	Si	Fabrica de Bebidas el Muco CA
Desalinizadora por osmosis inversa	50 m ³ /d	Automática	La Victoria, Aragua	2013	Si	Lander y Vera,C.A.
Desalinizadora por osmosis inversa	34000 l/d	Automática	Lue Diaz , Aragua	2016	Si	Lue Diaz CA
Desalinizadora por osmosis inversa	9000 l/d	Automática	Tomado,Coropo, Aragua	2018	Si	Tomado CA
Desalinizadora por osmosis inversa	9000 l/d	Automática	Destileria San Javier	2018	Si	Destileria San Javier CA
Medidor de sodio ON LINE	NA	Automatica	SUPERMETANOL CA	2018	Si	SUPERMETANOL, C.A.

Revisión: Abril 2018.

**LISTADO DE PRODUCTOS TERMINADOS:
Rev: 18-07-2018**

TRATAMIENTO DE CALDERAS	
PRODUCTO	APLICACIÓN
QUITSUM 34-L	Inhibidor de corrosión en vapor base amoniacal
QUITSUM 34-M	Inhibidor de corrosión en vapor en base morfolina
QUITSUM 34-C	Inhibidor de corrosión en vapor en base ciclohexilamina
QUITSUM 50-L	Eliminador de oxígeno en calderas a base de sulfito de sodio catalizado en presentación líquida
QUITSUM 50-SC	Eliminador de oxígeno en calderas a base de sulfito de sodio catalizado en presentación sólida
QUITSUM 7280-TP	Producto multifuncional, inhibidor de incrustaciones, dispersante y eliminador de oxígeno con formulación todo polímeros
QUITSUM 7280-M	Producto multifuncional, inhibidor de incrustaciones, dispersante y eliminador de oxígeno con formulación a base de fosfatos
QUITSUM 7280-S	Inhibidor de incrustaciones, dispersante con



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

	formulación todo polímeros
QUITSUM 7280-S-RST	Inhibidor de incrustaciones, dispersante con propiedades antiespumantes con formulación todo polímeros
QUITSUM 7280-SMA	Inhibidor de incrustaciones, dispersante con formulación fosfato - polímeros
QUITSUM 7280-SM	Inhibidor de incrustaciones, dispersante con formulación a base fosfatos
QUITSUM 860	Inhibidor de incrustaciones a base fosfato (sólido)
QUITSUM SL-80	Dispersante y antiespumante (sólido)
DESINCRUSTANTES	
QUITSUM DESCALLER 11	Desincrustante a base ácido inhibido para limpieza en equipos intercambiadores de calor
QUITSUM 352-L	Desincrustante alcalino específico para calderas en desincrustaciones lentas
QUITSUM 352-L-TP	Desincrustante todo polímero específico para calderas en desincrustaciones lentas
QUITSUM CC-172	Producto para cocimiento de calderas nuevas o que hayan sido reparadas

INHIBIDORES DE CORROSIÓN EN LIMPIEZAS ÁCIDAS	
QUITSUM 5462	Inhibidor de corrosión en limpiezas ácidas de equipos en acero al carbono
TORRES DE ENFRIAMIENTO	
QUITSUM B-AM	Polímero dispersante e inhibidor de corrosión e incrustaciones en sistemas de enfriamiento abiertos
QUITSUM BIO-01	Polímero biodispersante para impedir la formación de biofilm en las torres de enfriamiento abiertas
QUITSUM ASPABAM-100	Polímero multifuncional, inhibidor de incrustaciones, corrosión y de biofilm en sistemas de enfriamiento
QUITSUM 3000	Polímero inhibidor de corrosión en sistemas cerrados
BIOCIDAS EN TORRES DE ENFRIAMIENTO	
QUITSUM NACLO	Biocida oxidante a base de hipoclorito de sodio
QUITSUM 119	Biocida no oxidante base organosulfurado
QUITSUM GLU	Biocida no oxidante base glutaraldehido
QUITSUM ISO-D06	Biocida no oxidante base isotiazolina
QUITSUM DM	Biocida a base amonio cuaternario
INDUSTRIA AZUCARERA Y DESTILERÍAS	
ESTABILIZANTES DE SALES	
QUITSUM 707	Estabilizantes de sales e inhibidor de incrustaciones en evaporadores de azúcar en forma sólida
QUITSUM 55	Estabilizantes de sales e inhibidor de incrustaciones

	en columnas de destilación
QUITSUM 707-L	Estabilizantes de sales e inhibidor de incrustaciones en evaporadores de azúcar en forma líquida
QUITSUM 55-L	Estabilizantes de sales e inhibidor de incrustaciones en columnas de destilación en forma líquida
BACTERICIDAS PARA MOLINOS	
QUITSUM PZ	Biocida a base de ditiocarbamato
QUITSUM DM-3	Biocida a base de amonio cuaternario
DECOLORANTES DE AZÚCAR	
QUITSUM G-409	Polímero decolorante inorgánico de azúcar en tacho
QUITSUM PCA	Polímero catiónico decolorante
SURFACTANTES DE MASAS	
QUITSUM SURF-4-CV	Tensoactivo no iónico para disminuir tensión superficial
FLOCULANTES	
Qitsumfloc-001	Polímero floculante aniónico de alto peso molecular, para aplicación en licor o meladura.
Qitsumfloc-310	Polímero floculante aniónico de muy alto peso molecular, para aplicación en jugo.
Qitsumfloc-27	Polímero floculante aniónico de muy alto peso molecular, para aplicación en jugo.
AGUA POTABLE	
QUITSUM 342-AL	Coagulante primario base sulfato de aluminio
QUITSUM 344-AL	Coagulante primario base PAC
QUITSUM 66	Coagulante primario base aluminato de sodio
QUITSUM FERRIFLOC	Coagulante primario base cloruro férrico
QUITSUM 0091-PA	Limpiador y reactivador de pozos de agua potable.
QUITSUM 20	Polímero no iónico, para clarifloculación de agua potable.
QUITSUM 31	Polímero catiónico, para ser usado como polielectrolito en clarificación de agua potable.
AGUAS RESIDUALES	
QUITSUM 512-L	Polímero catiónico en emulsión, para tratar aguas residuales.
QUITSUM 120-L	Polímero Aniónico en emulsión, para separación sólido-líquidos.
RESINAS DE INTERCAMBIO IONICO	
BAYER LEWATIT S-100	Resina catiónica ácido fuerte
BAYER LEWATIT M-500	Resina aniónica base fuerte.
MATERIAL FILTRANTE	
Gravas graduadas	Gravas seleccionadas para ser usadas de material soporte y de filtración en equipos.

Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

Arena	Arenas filtrantes de diferentes granulometrías.
Antracita	Antracita filtrante de diferentes granulometrías.
Carbón activado	Para decoloración, remoción color, sabor y olor en el agua, u otro fluido, con presentación en polvo y granular.
PRODUCTOS PETROLEROS	
DESMULSIFICANTES	
QUITSUM FS	Copolimero de oxido de propileno y etileno, con propiedades desmulsificantes en sistemas crudo-agua.
DISPERSANTE DE PARAFINAS	
QUITSUM DDPQ	Dispersante y disolvente de Parafinas: Como disolvente de parafinas y emulsificantes de las mismas en los yacimientos; para limpiar las arenas y destapar los conductos taponados por las parafinas. Como dispersante de las parafinas.
DISPERSANTE Y ANTIINCRUSTANTES	
QUITSUM ATOI	El QUITSUM ATOI es un inhibidor de corrosión y de incrustaciones en el agua de reinyección de la industria petrolera. El QUITSUM ATOI es también un poderoso tensoactivo que facilita la reinyección del agua por favorecer la percolación de la misma a través de las arenas.
QUITSUM 2020-PET	El QUITSUM 2020-PET, es un producto líquido a base de fosfonatos y poliácridatos, el producto tiene efecto umbral, secuestrante y dispersante, es útil en impedir o minimizar la precipitación del carbonato de calcio a temperatura tan altas como 180 ° C. Es aplicable en la estabilización de los sistemas agua-petróleo, en tratadores, calentadores, agua de inyección y en el tratamiento de pozos petroleros por el squeeze. En este último campo es de gran importancia por su naturaleza multifuncional, químicos, como son ácidos y bases fuertes, no interfiere con los rompedores de emulsión. Además en dosis adecuadas remueve las incrustaciones
QUITSUM ERO-01	Aditivo con acción dispersante, peptizante de arenas presentes en las emulsiones agua-petróleo. El QUITSUM ERO-01 es una combinación de lignito modificado con álcali y de fosfatos, polímeros, con gran estabilidad al calor.
ANTIESPUMANES O DESESPUMANES	
QUITSUM DESPUM-T	El QUITSUM DESPUM-T, es una antiespumante formulado a base de tri-n-butilfosfato que previene la formación de



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

	espuma y elimina la espuma formada de manera rápida y efectiva, no contiene siliconas.
QUITSUM AE-75	El QUITSUM AE-75, es una emulsión acuosa de dimetil polisiloxenos, manufacturado para ser usado como desespumante en sistemas acuosos. Su baja viscosidad y rápido dispersión asegura el control máximo de la espuma. Su manejo y preparación es fácil y rápido cuando se tienen que preparar soluciones diluidas.

LISTADO DE REACTIVOS DE LABORATORIO:

Rev: 01-10-2001.

REACTIVOS:
REACTIVOS PARA MEDIR DUREZA:
REACTIVO 001-IN. BUFFER DUREZA TOTAL INODORA.
REACTIVO 002-L. INDICADOR DUREZA TOTAL LIQUIDA.
REACTIVO 004. BUFFER DUREZA CALCICA.
REACTIVO 005-L. INDICADOR DUREZA CALCICA (LIQUIDA Y/O POLVO).
REACTIVO 003. VERSENATO EDTA 0,02 N (PARA TITULAR DE DUREZA).
KIT DE DUREZA MONITOR.
REACTIVOS PARA DETERMINAR ALCALINIDAD:
REACTIVO 0021. SOLUCIÓN FENOLFTALEINA.
REACTIVO 0022. SOLUCIÓN ANARANJADO DE METILO.
REACTIVO 0023. SOLUCIÓN INDICADOR MEZCLADO.
REACTIVO 0024. SOLUCIÓN ÁCIDO SULFÚRICO 0,02 N.
REACTIVO 0025. SOLUCIÓN CLORURO DE BARIO.
REACTIVOS PARA DETERMINAR DIOXIDO DE CARBONO:
REACTIVO 0026. SOLUCIÓN CARBONATO DE SODIO 0,02 N.
REACTIVOS PARA DETERMINAR CLORUROS:
REACTIVO 0031. SOLUCIÓN CROMATO DE POTASIO.
REACTIVO 0032. SOLUCIÓN NITRATO DE PLATA N 58,3.

REACTIVOS PARA DETERMINAR SULFITOS:
REACTIVO 0071. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE SULFITO.
REACTIVO 0072. SOLUCIÓN ALMIDÓN DETERMINACIÓN DE SULFITO.
REACTIVO 0073. SOLUCIÓN IODURO IODATO DETERMINACIÓN DE SULFITO.
REACTIVOS PARA DETERMINAR FOSFATOS:
REACTIVO 355-F1. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE FOSFATO.
REACTIVO 356-F2. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE FOSFATO.
REACTIVOS PARA DETERMINAR SÍLICE:
REACTIVO 400-S. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE SÍLICE.
REACTIVO 401-S. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE SÍLICE.
REACTIVO 402-S. SOLUCIÓN DETERMINACIÓN DE SÍLICE.
REACTIVO 400. ÁCIDO OXÁLICO 10 % (400 ACOX.).
REACTIVO 420. SOLUCIÓN ORTOTOLIDINA CLORO LIBRE.
SOLUCIONES BUFFER:
REACTIVO 421. SOLUCIÓN BUFFER pH 4.
REACTIVO 422. SOLUCIÓN BUFFER pH 7.
REACTIVO 426. SOLUCIÓN BUFFER pH 9.
REACTIVO 427. SOLUCIÓN BUFFER pH 10.
REACTIVOS PARA DETERMINAR HIERRO:
REACTIVO 438. PERMANGANATO DETERMINACIÓN Fe.
REACTIVO 440. ÁCIDO CLORHÍDRICO DETERMINACIÓN Fe.
REACTIVO 441. TIOCIANATO DE POTASIO DETERMINACIÓN Fe.
INDICADOR DE pH (6 – 8,2):
REACTIVO 180-S. ROJO FENOL.
REACTIVOS PARA DETERMINAR SÓLIDOS:
REACTIVO H ₂ SO ₄ 1 N. ÁCIDO SULFÚRICO 1 NORMAL.
REACTIVOS PARA DETERMINAR FOSFONATOS:
REACTIVO 500-F. TIOSULFATO DE SODIO 0.1 NORMAL.
REACTIVO 501-F. ÁCIDO NÍTRICO 1 NORMAL.
REACTIVO 502-F. ANARANJADO DE XILENOL 0.1 %.
REACTIVO 503-F. NITRATO DE TORIO 0.0005 NORMAL.
REACTIVOS PARA DETERMINAR SÓLIDOS DISUELTOS:
SOLUCIÓN PATRÓN SD – 3000 PPM.

**LISTADO DE EQUIPOS PARA TRATAMIENTOS DE AGUAS,
RESINAS Y PROCESO BAYER UP FLOW:**

Rev: 01-10-2001.

- ⇒ FILTROS DE ARENA - ANTRACITA.
- ⇒ FILTRO DE TURBIDEX
- ⇒ FILTROS DE CARBÓN ACTIVADO.
- ⇒ SUAVIZADORES.
- ⇒ OSMOSIS INVERTIDA.
- ⇒ SISTEMAS DE FILTRACIÓN.
- ⇒ OZONIFICADORES.
- ⇒ TECNOLOGIA BAYER EN TRATAMIENTO DE AGUAS A CONTRA CORRIENTE.
- ⇒ PROCESO DE ABLANDAMIENTO DE AGUAS PRODUCIDAS EN LOS SISTEMAS DE RECUPERACIÓN DE PETRÓLEO.



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

- ⇒ REMOCIÓN DE HIDROCARBUROS CLORADOS EN AGUAS.
- ⇒ RESINAS RESINTECH.
- ⇒ CARBÓN ACTIVADO.
- ⇒ TOBERAS FILTRANTES.
- ⇒ ACCESORIOS DE EQUIPOS.
- ⇒ LAMPARAS DE LUZ ULTRAVIOLETA.
- ⇒ EQUIPOS DE LABORATORIO FIJOS Y PORTÁTILES, COMO pH METROS, CONDUCTIMETROS, ENTRE OTROS.
- ⇒ PLANTAS DE TRATAMIENTOS DE AGUAS SERVIDAS.
- ⇒ FILTROS BIOLÓGICOS.
- ⇒ PLANTAS DE TRATAMIENTOS DE AGUA POTABLE.
- ⇒ PLANTAS DE TRATAMIENTOS DE AGUAS SERVIDAS Y POTABLE PORTÁTILES, ESPECIALES PARA ZONAS DE EMERGENCIA Y DESASTRES NATURALES.
- ⇒ TRAMPAS DE GRASAS.
- ⇒ SEPARADORES DE GRASAS.
- ⇒ Medidores de ON LINE SWAN:

Sodio
Conductividad
Conductividad Cationica
pH
Sílice
Turbiedad
Ozono
Cloro
ORP
Oxígeno



Tratamientos de Agua, Azúcar y Petróleo.

Fosfato
Hidracina
TOC